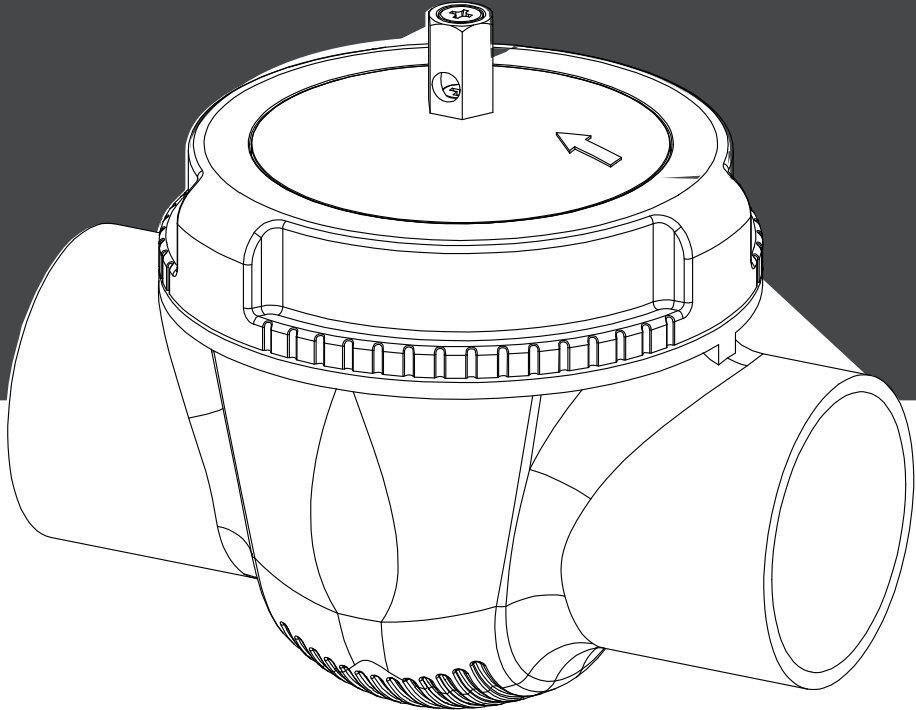


Instruction Manual For Pool Zinc Anode

Anot Pas Önleme Sistemi Kullanım Kılavuzu



1- PRODUCT INTRODUCTION

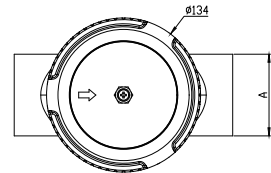
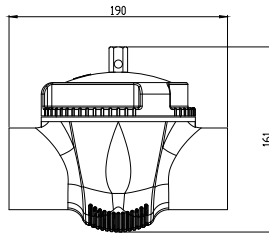
The swimming pool zinc anode device SAP5001 can not only effectively protect the pool metal equipment from corrosion, extend the service life of metal equipment, but also prevent electric shock when connecting the ground.

Main Features:

1. Long life pure zinc alloy anode, can be easily replaced according to corrosion conditions.
2. External copper terminals can be quickly connected to protected metal equipment and ground wires.
3. Working Pressure: 4 Bar
4. Easy to install in the 63mm/2" piping system

2- PRODUCT INTRODUCTION

Model	A
SAP5001-B	Φ63mm

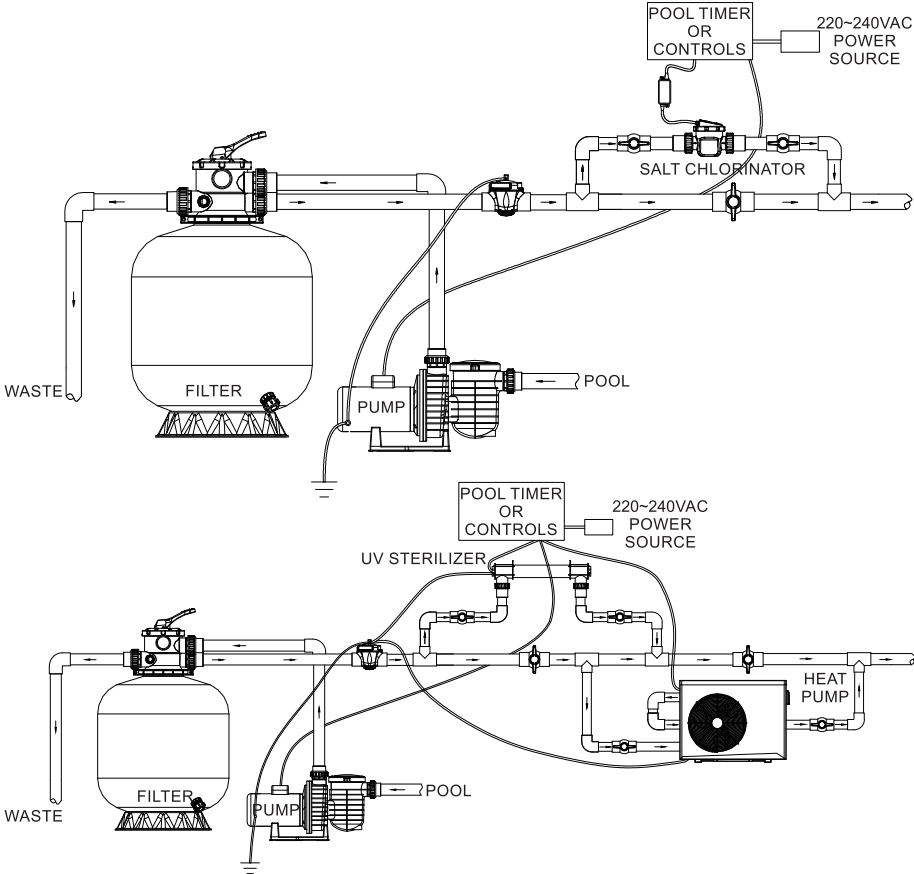


Installation Steps:

1. Cut the pipe to the size of the internal step opening of the metal preservative (reserved spacing 110mm)
2. Insert the 10AWG wire into the wiring terminal of the metal anticorrosive device, lock the screw, and press the wire.
3. Connect the other end of the 10AWG wire to the metal equipment required protection against electric shock.
4. Connect the metal anti-corrosion device to the grounding cable.

Typical installation and location:

The best location for installation of the device is in the water pipe after the filters and before the salt chlorinators.



1- ÜRÜN TANITIMI

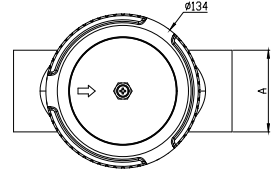
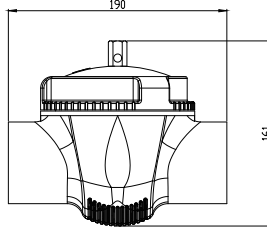
Yüzme havuzu çinko anot cihazı SAP5001, havuz metal ekipmanını korozyondan etkili bir şekilde korumakla kalmaz, metalin hizmet ömrünü uzatır ekipmanın yanı sıra toprağa bağlanırken elektrik çarpmasını da önler.

Ana Özellikler:

1. Uzun ömürlü saf çinko alaşımlı anot, korozyon koşullarına göre kolayca değiştirilebilir.
2. Harici bakır terminaller, korumalı metal ekipmanlara ve topraklama kablolarına hızlı bir şekilde bağlanabilir.
3. Çalışma Basıncı: 4 Bar 4.63mm/2" boru sisteminin kurulumu kolaydır

2- ÜRÜN TANITIMI

Model	A
SAP5001-B	Φ63mm

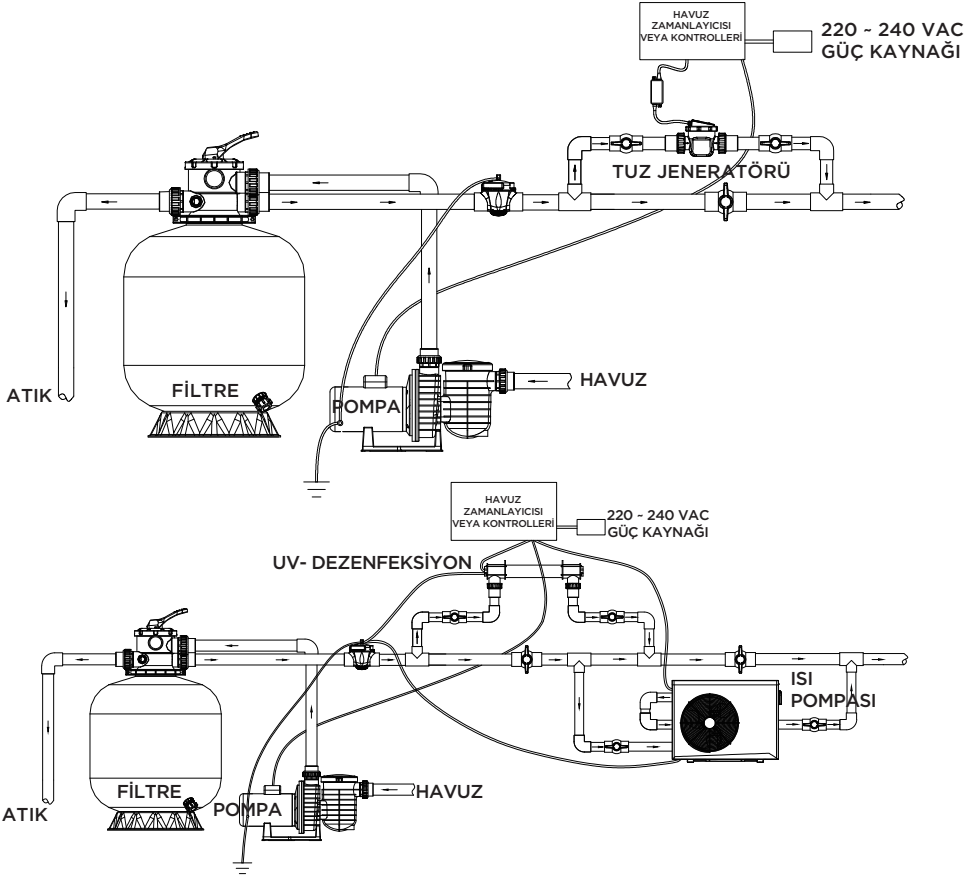


Kurulum Adımları:

1. Boruyu metal koruyucunun iç basamak açıklığı boyutunda kesin (ayrılmış boşluk 110 mm)
2. 10AWG kabloyu metal korozyon önleyici cihazın kablo terminaline yerleştirin, vidayı kilitleyin ve kabloyu bastırın.
3. 10AWG telin diğer ucunu elektrik çarpmasına karşı koruma gerektiren metal ekipmana bağlayın.
4. Metal korozyon önleyici cihazı topraklama kablosuna bağlayın.

Tipik Kurulum ve Konum:

Cihazın montajı için en iyi konum, filtrelerden sonra ve tuz klorlayıcılardan önce su borusundadır.





Türkiye'nin Havuz Ürünleri Fabrikası
netahavuz.com

 /neta-havuz

 /NetaHavuzTürkiye

 /netahavuz

 /NetaHavuzTurkey